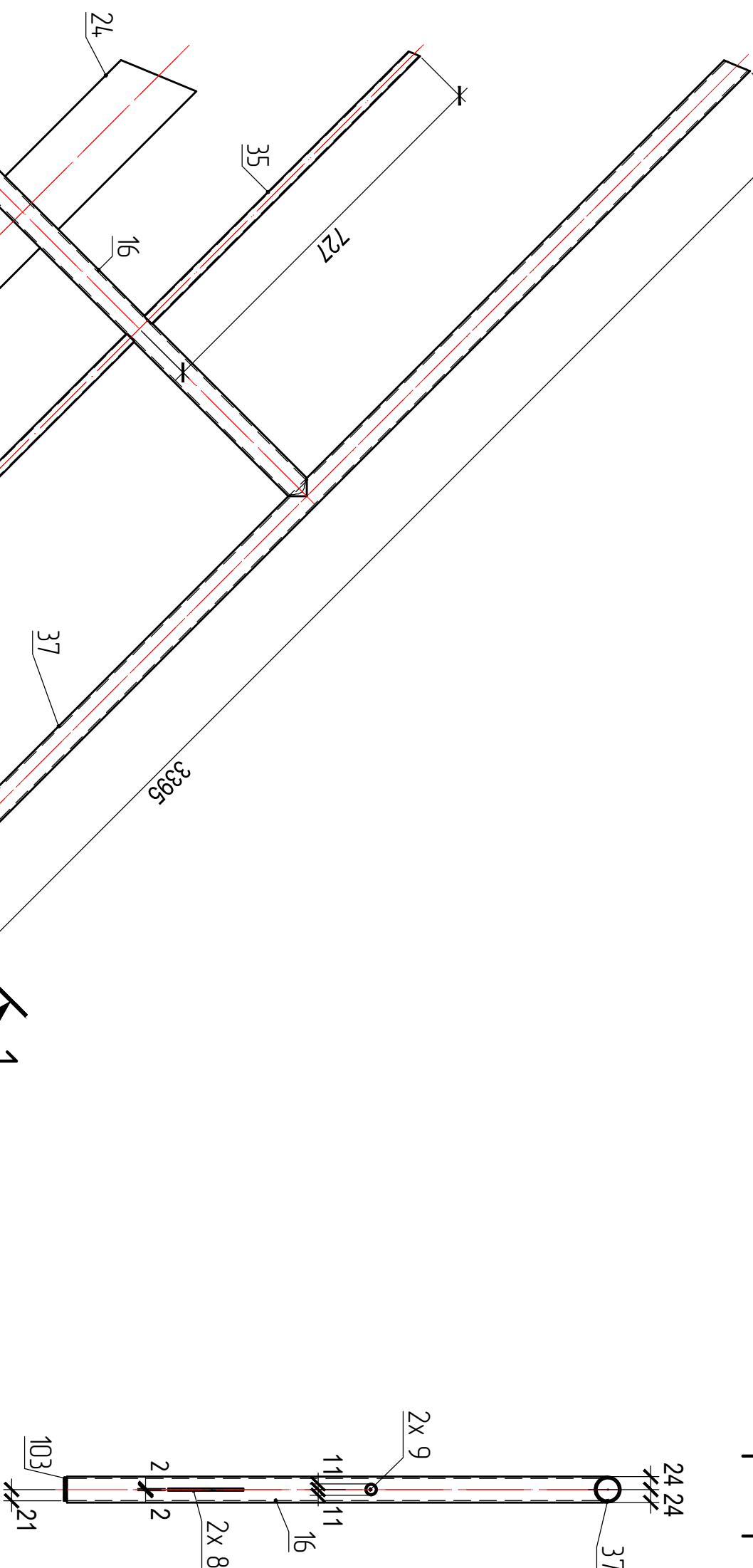


Осраждене ОГЛ1-1 (2 шп.)



СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле-мента	№ Де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле-мента	Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
ОГТп-1	8 2		т10х4	962	4.2	8.4		C245	
	9 2		Трш 213х2	967	0.9	1.8		20	
	16 3		Трш 48х35	1005	3.9	11.6		20	
	24 1		т10х4	363	1.6	1.6		C245	
	35 1		Трш 213х2	706	0.7	0.7		20	
	37 1		Трш 48х35	3391	13	13		20	
	103 4		- 423х4	42	0.1	0.2		C245	

ТРЕБУЕТСЯ ПОДГОТОВИТЬ			
Марка элемен- та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
07-1-1	2	37.7	75.3
Общий вес		75.3	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями.

1. ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
2. СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
3. СНиП 3.03.01.87 "Несущие и ограждающие конструкции"
4. СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
5. Катет сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
6. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
7. Все металлоконструкции окрасить:
8. - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
9. - нанесение покрывного материала Армокот F100(100мкм) - 2слоя.
10. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
11. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-77 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
12. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
13. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
14. Символ "стрелка" указывает положение марки в пространстве, на схеме.
15. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА				
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
t4	0.4	C245		
t140x4	19.9	C245		
Tr ø 21,3x2	5	20		
Tr ø 48x3.5	49.2	20		
На сварные швы:		0.7		
Итого:	75.3			

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

3650-02.2-КМ4									
Изм.	Кол.ч	Лист	Назв.	Подпись	Дата	Промежень пестницы ОПП-1			
Утвердил									
Проверил									
Копир.									
						Страница	Масса	Масштаб	
								1:10	
						Лист 33	Листов		